



Vitesses de coupe indicative pour plaquettes de tronçonnage et de rainurage

| Matière | Vitesse de coupe indicative (m/min) | |
|--|-------------------------------------|---------------------|
| | U25 TIN (P25 P30 TIN) | U35 (P30 P45 TIALN) |
| Acier < 750 N/mm ² | 70 – 120 | 70 – 140 |
| Acier < 1200 N/mm ² | 60 – 110 | 60 – 120 |
| Acier inoxydable < 900 N/mm ² | 60 – 120 | 50 - 120 |